

RTAP-handy tube



RTAP-handy tube

ÜRÜN BİLGİSİ

Vakum Altında Çok Hızlı Tavlama ve Proses Sistemi (RTAP), numuneleri çeşitli doğrusal ve çok yüksek ısıtma hızlarında, vakum altında ve düşük basınç kontrollü atmosferde ısıtmak için özellikle tasarlanmaktadır. RTAP prosesi, ısıtıcı düzeneğinin içine eş merkezli bir şekilde yerleştirilmiş olan bir kuvars tüp içinde gerçekleşir. Isıtma düzeneğinde verimi arttırmak ve yongaları soğutmak için, özel halojen lamba ısıtma tekniği kullanılmaktadır. Yongalar, katkı maddelerini aktifleştirmek, film-film veya film-yonga alttaşı arayüzlerini değiştirmek, biriktirilen filmleri yoğunlaştırmak, büyütülen filmlerin durumunu değiştirmek, iyon katkılamaadan doğan hasarı onarmak, bir filminden diğerinin içine veya bir filminden yonga alttaşı içine katkı maddelerini yönlendirmek veya uzaklaştırmak/hareket ettirmek için ısıtılabilir.

Aynı sistem ayrıca yüksek sıcaklıklarda zararlı oksijen ortamına maruz kalmadan farklı materyallerin diğerleri ile birleştirildiği lehim uygulamaları için kullanılabilir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

En Düşük Basınç	$\approx 10^{-6}$ Torr
Kuvars Tüp Çapı	max. 130 mm
Maksimum Sıcaklık	1050°C
Lineer Isıtma Hızı Aralığı	0.5-30°C/s up to 950°C
Sıcaklık Ölçümü	Isıl çift
Soğutma	Ayrılmış fırın ile hızlı soğutma
Yükleme	Kuvars tüpün bir ucundan
Kontrol	Tam otomatik (Yarı Otomatik Opsiyoneldir)
Farklı Gaz Türleri için Kütle Akış Kontrolcüsü Sayısı	Maks.12
Ek Gaz Emniyeti	İstenildiğinde sunulmaktadır

YAZILIM

Sistem operasyonu kolay kullanılabilir bir yazılıma sahiptir. Bu, sadece otomasyon ve kontrol yazılımı değil, ayrıca kullanıcının özel kaplama deneyimlerini tasarlayabildiği, daha önceden kullanılan proses parametrelerini inceleyebildiği ve geliştirilmiş reçeteleri/kaplamaları kullanabildiği bir kaplama yönetimi yazılımıdır.

Yazılım tarafından yürütülen operasyonlarda insan ve makine güvenliği önem açısından ilk sıradadır. Grafik kullanıcı arayüzü kullanıcıya kullanım sırasında sistem durumunu görme imkanı sunmaktadır.