

## PETRoll®



## ÜRÜN BİLGİSİ

Vaksis PETRoll platformu roll-to-roll (R2R) kaplamaları için tasarlanmakta ve üretilmekte olup esnek yüzeyler üzerine kaplamalar için kullanılmaktadır. PETRoll aşağıdaki teknikleri içerir:

## KONFIGÜRASYON MATRİSİ

| Esnek Yüzey Türü   | PET                        | PEN                      | PES                    | Al, etc. |
|--------------------|----------------------------|--------------------------|------------------------|----------|
| Kaplanacak Malzeme | Al                         | Ag                       | Mg                     | Ca, vb.  |
| Kaplama Metodu     | Termal Buharlaştırma (ThE) | Elektron Demeti (e-Beam) | Magnetron Saçtırma(MS) |          |

## TEKNİK ÖZELLİKLER

En Düşük Basınç .....  $\leq 5 \times 10^{-6}$  Torr  
Altaş Boyutu ..... < 300 mm genişlik, 100 m uzunluk ve 0,3 mm kalınlığında  
Soğutma ..... Gerekliğinde  
Kaplama Yönü ..... Yukarıya Doğru  
Kontrol ..... Tam Otomatik

## GÜÇ KAYNAKLARI

- Saçtırma Magnetron Kaynağı için DC ve/veya RF Güç Sağlayıcısı
- Metal ve/veya Organik Buharlaştırma Kaynakları için Efüzyon Hücresi A.C. Güç Sağlayıcısı
- Direnç Isıtmalı Buharlaştırma Kaynağı için Yüksek-Akım Düşük Voltaj A.C. Güç Sağlayıcısı
- Elektron Demeti Buharlaştırma Kaynağı için Güç Sağlayıcısı

## YAZILIM

Sistem operasyonu kolay kullanılabilir bir yazılıma sahiptir. Bu, sadece otomasyon ve kontrol yazılımı değil, ayrıca kullanıcının özel kaplama deneyimlerini tasarlayabildiği, daha önceden kullanılan proses parametrelerini inceleyebildiği ve geliştirilmiş reçeteleri/kaplamaları kullanabildiği bir kaplama yönetimi yazılımdır. Yazılım tarafından yürütülen operasyonlarda insan ve makine güvenliği önem açısından ilk sıradadır. Grafik kullanıcı arayüzü kullanıcıya kullanım sırasında sistem durumunu görme imkanı sunmaktadır.