

e-bülten

Vaksis Vakum Sistemleri Bülteni
Yıl: 1, Sayı: 2, Haziran 2011

DEĞİŞİK UYGULAMALAR İÇİN PVD ve CVD KAPLAMA SİSTEMLERİ www.vaksis.com

■ 2 altın öneri

■ yeni ürün
PETRoll

■ etkinlikler

- PVD: Physical Vapor Deposition
- CVD: Chemical Vapor Deposition

VAKSIS®

AR-GE VE MÜHENDİSLİK

Her Hakkı Saklıdır. © 2011

e-bülten

Vaksis Vakum Sistemleri Bülteni
Yıl: 1, Sayı: 2, Haziran 2011

Vakum sistemleri kullananlar için

2 altın öneri!

1. Basınç göstergeleri değişik yöntemlerle ve değişik basınç aralıklarında basınç ölçerler. Basınç ölçmek istediğiniz ortam (UHV, VHV, HV, LV, reaktif gaz, vb.) hangisiyse ona göre basınç göstergelerinizi seçin. Vakum sistemlerinde çoğu zaman birden çok vakum yöntemiyle çalışan basınç göstergeleri bulundurmamak gerekebileceğini hatırlayın.

2. Vakum altında çalışan kaplama sistemlerinizde ihtiyacınız olan basıncın ne olduğuna dair bir ön çalışma yapın. Kaplamada kullanacağınız tekniğin ne olduğuna bağlı olarak (buharlaştırma, saçtırma, gaz fazında çökeltme, vb.) alttaşı ile buharlaştırma kaynağı arasındaki mesafeye karar verin. Daha sonra, kaplayacağınız malzemenin vakum ortamındaki kalıntı gazlarla reaksiyona girme hızını tayin edin. Reaksiyona girme hızı yüksekse ve eğer düşük kaplama (malzeme biriktirme) hızlarında çalışmanız gerekiyorsa, daha yüksek vakum (düşük basınç) talep edin. Değil ise, daha düşük vakum (yüksek basınç) ortamını talep edebilir ve vakum elde etme masraflarınızı azaltabilirsiniz.



Doç. Dr. Baybars ORAL
ŞİRKET MÜDÜRÜ

önümüzdeki bültenlerde
altın önerilere devam edeceğiz...

- UHV: Ultra High Vacuum
- VHV: Very High Vacuum
- HV: High Vacuum
- LV: Low Vacuum

VAKSIS®

AR-GE VE MÜHENDİSLİK

Her Hakkı Saklıdır. © 2011

e-bülten

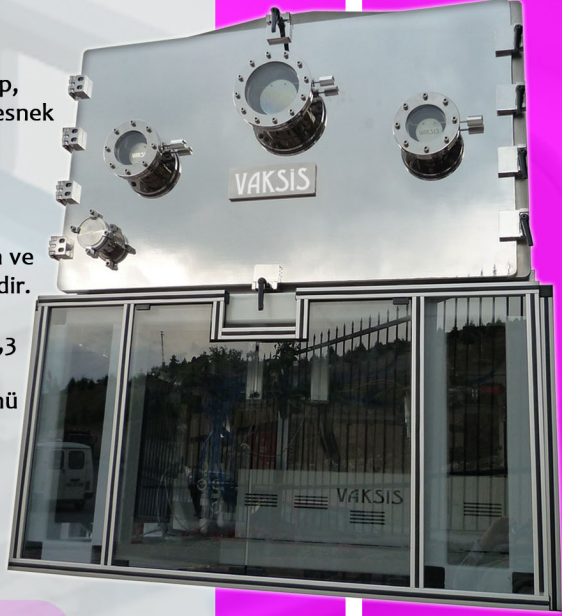
Vaksis Vakum Sistemleri Bülteni
Yıl: 1, Sayı: 2, Haziran 2011

yeni ürün PETRoll

Roll-to-Roll (R2R) kaplama için geliştirilmiş olup, PET ya da diğer malzemelerden yapılmış olan esnek yüzeylerin (web) ince film kaplamalarında kullanılmaktadır.

Al, Ag ve Mg malzemeleri, Knudsen-cell-type buharlaştırma tekniği ile yüzeye uygulanmakta ve oldukça homojen kaplamalar elde edilmektedir.

100 m uzunluğunda, 300 mm genişliğinde ve 0,3 mm kalınlığındaki esnek malzeme, vakum kırılmaksızın sürekli kaplanırken, kalınlık ölçümü de anlık olarak yapılabilmektedir.



Teknik Özellikler:

En Düşük Basınç: $< 1 \times 10^{-6}$ torr

Altaş Boyutu : < 300 mm genişlik, 100 m uzunluk,
0,3 mm (300 μ m) kalınlığında

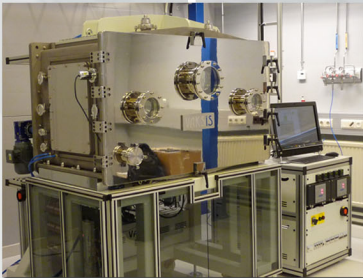
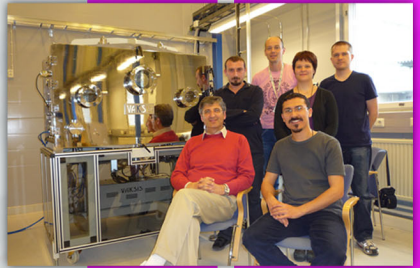
Kalınlık Ölçümü: Büyütme sırasında
Kuvars Kristal ile ölçüm

Kaplama Yönü : Yukarıya doğru

Kaplama Metodları : Knudsen-cell-type buharlaştırma

Kaynak Sayıları: 5 adet

Kontrol: Bilgisayar ile



VAKSIS®

AR-GE VE MÜHENDİSLİK

Her Hakkı Saklıdır. © 2011

e-bülten

Vaksis Vakum Sistemleri Bülteni
Yıl: 1, Sayı: 2, Haziran 2011

etkinlikler

KONFERANS, SEMİNER, TOPLANTI...

ICMTF 2011

38. Uluslararası Metalurjik Kaplama
ve İnce Film Konferansı,
San Diego, CA, USA, 2-6 Mayıs 2011

1. Yüzey İşlemleri Sempozyumu

İstanbul Teknik Üniversitesi,
15-18 Haziran 2011

NanoTR VII

Sabancı Üniversitesi, İstanbul
27 Haziran-1 Temmuz 2011